

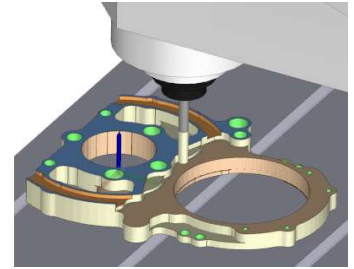
1A : Fraisage 2 axes ½

Objectifs pédagogiques :

Connaître les spécificités de l'outil CFAO ESPRIT en Fraisage 2 axes ½, être capable de réaliser une programmation avec usinage de poche, ébauche et contournage...

Description du programme :

Surfaçage surfaces régulières ou non, avec ou sans îlots et poches, en utilisant un travail en opposition ou en avalant, et des formes de parcours en zigzag



Cycle de Poche contour de poche régulier ou non avec un nombre de sous-poches et d'îlots illimité, forme de parcours en spirale, qui s'adapte progressivement à la forme à usiner, par décalage régulier depuis le centre ou l'extérieur, dans un seul sens d'usinage ou en alternance, en avalant ou en opposition, avec des options pour l'ébauche de la poche, la finition des parois et celle des fonds

Contournage usinage d'un contour pour réaliser une ébauche, une rainure

Usinage Matière Restante cycle de poche ou contournage automatique permettant la reprise des zones non usinées

Perçage, alésage, taraudage, et plus de 13 autres cycles de perçage

Spirale usiner des poches circulaires ou des alésages avec des passes concentriques depuis l'intérieur ou l'extérieur à l'aide d'une vraie spirale ou d'un parcours discrétisé à l'aide d'arcs tangents les uns aux autres

Fraisage Manuel parcours d'usinage à partir de positions définies par le programmeur et de géométrie sélectionnée.

Date : à définir

Durée du module : 4 jours - 28H (9h 12h30 / 14h 17h30)

Modalités d'accès : Entreprise ayant acheté le logiciel ESPRIT en amont et souhaitant former des débutants ou réaliser des perfectionnements sur leurs modules

Modalités :

- Présentiel : au sein de votre entreprise
- Distanciel : téléconférence et partage d'écran

Effectif maximum : 4 en présentiel / 2 en distanciel

Matériel nécessaire : disposer d'un ordinateur avec connexion internet et d'un moyen de communication audio/micro pour les formations en distanciel

Prérequis : maîtrise de l'environnement pc, connaissance de Windows, du dessin technique et expérience d'usinages avancés.

Public concerné : Techniciens d'atelier et méthode, programmeurs professionnels de l'usinage. Toute personne possédant les compétences en FAO et en programmation. (Entreprise ou indépendant)

Accessibilité : Formation qui nécessite l'accès aux machines à commande numérique

Accueil PSH : Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Nous étudierons la faisabilité avec le référent handicap et la société.

Modalités pédagogiques : Documents support de formation projetés (vidéoprojecteur), étude de cas concrets (exercices sur pièces de programmation)

Moyens pédagogiques : Formateurs expérimentés, licence d'évaluation provisoire, supports de formation

Evaluation : Mise en situation avec des exercices de programmation de pièces, échange et conseils du formateur
Une attestation de fin de formation est remise

Sté DELTA First – S.A.S au capital de 5 575€ - 12A rue du Pâtis Tatelin 35700 RENNES
SIRET : 43326619400045 – APE : 6202A
Tél : 02 99 36 16 75 information@delta-first.com
www.delta-first.com

Mis à jour le 26 Juillet 2021 par l'équipe administrative et technique