

Le logiciel de FAO le plus puissant du monde



ESPRIT et le multitâche

L'efficacité du multitâches

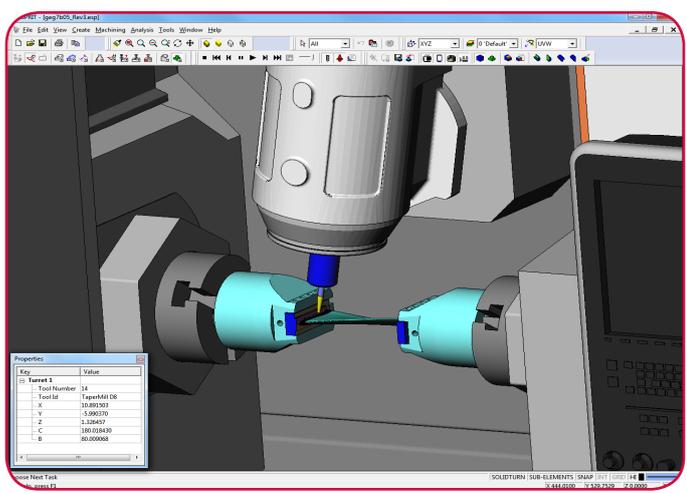
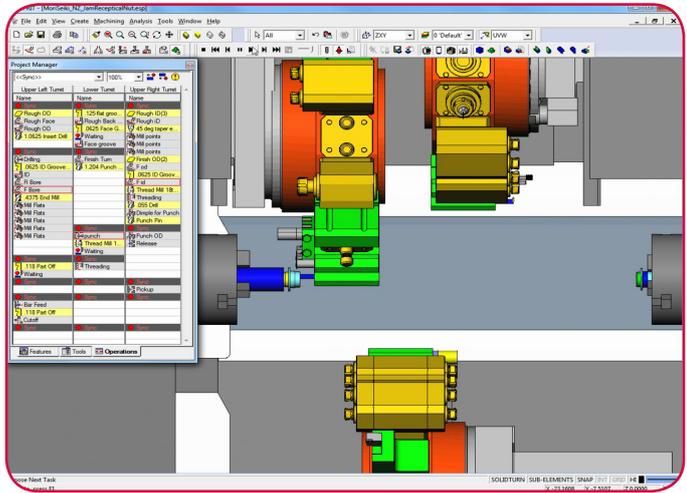
Les machines-outils multitâches avec capacité de fraisage, tournage et perçage permettent aux fabricants de réaliser simultanément des opérations de fraisage et de perçage, à l'avant et à l'arrière de la pièce, dans la même phase. Ces machines sophistiquées représentent un énorme potentiel de profit, mais du fait de leur complexité, posent des problèmes de programmation.

Un bon système de FAO est la clé du succès pour le tournage-fraisage. C'est un choix déterminant pour atteindre la productivité ultime de votre investissement machines.

Usinage multitâches complet

ESPRIT propose un environnement de programmation intégré conçu spécialement pour les machines-outils à CN, multifonctions et multitâches. ESPRIT prend en charge toutes les combinaisons possibles de tournage et de fraisage indépendants ou synchronisés, utilisant toutes les configurations des axes A,B,C,X,Y et Z. Les cinq niveaux de fonctionnalité d'ESPRIT pour l'usinage 2-5 axes peuvent parfaitement gérer vos besoins en tournage-fraisage, y compris le fraisage 3 et 5 axes simultanés et de solides multi-surfaces en 3D.

Imaginez que vous programmez votre machine multitâches avec une solution complète, préconfigurée, développée en coopération avec les fabricants de machines-outils et ayant subi de nombreux tests en usine. Les prouesses d'ESPRIT en tournage-fraisage sont le fruit ultime de la collaboration entre les fabricants de machines-outils et DP Technology, qui a mis l'accent sur le développement du logiciel pour cette classe spécifique de machines-outils.



Ayez confiance en ESPRIT pour libérer tout le potentiel de vos machines multitâches.

Fonctionnalités en tournage, fraisage, perçage



Exploitez à fond toutes les possibilités multitâches de votre machine grâce aux capacités de tournage-fraisage d'ESPRIT sur les axes C et Y, et en combinant les opérations de tournage, de fraisage et de perçage en un seul programme de code G.

Faites votre choix dans tous les cycles de contournage, de coupe de profil, d'usinage de poche ou de perçage. Réaliser des opérations de fraisage 2^{1/2} axes sur votre tour, en utilisant les axes Z, X et C ou Z, X et Y. Réalisez des rainures ou des perçages transversaux devient facile quand vous avez la possibilité d'envelopper les poches, les trous et les profils autour d'un axe C rotatif.

Pour le fraisage excentré sur l'axe Y, ESPRIT met à votre disposition une gamme très large de cycles de fraisage, comprenant le surfacage, l'usinage de poche, le contournage, l'usinage de matières restantes, la réalisation de trous et bien d'autres encore. Utilisez ces cycles sur les axes C, Y et B pour usiner des séquences selon des angles composés sur la face de la pièce, des diamètres intérieurs ou extérieurs.

Programmation flexible de l'axe B

Exploitez la puissance et la flexibilité de vos machines de tournage-fraisage équipées de l'axe B pour réaliser des fraisages 5 axes précis, simultanés ou indexés.

ESPRIT contrôle intégralement les 5 axes, ce qui vous laisse programmer facilement les déplacements non perpendiculaires d'outil multi-axes, dont vous avez besoin pour usiner les séquences imbriquées les unes dans les autres et les angles composés des prothèses médicales, des vannes complexes, des porte-outils, des outils de forage de pétrole, bref, toutes ces pièces complexes. ESPRIT apporte un contrôle avancé de 5 axes pour les cycles d'usinage, qui comprennent le surfacage, l'alésage, le rainurage, le filetage, le contournage, l'usinage de poche, la réalisation de trous et la finition 3D.

Synchronisation et vérification totales

Optimisez, synchronisez et vérifiez vos usinages multi-tâches grâce à la simulation des solides d'ESPRIT, totalement intégrée.

ESPRIT est prêt à simuler n'importe quelle combinaison de cycles de tournage-fraisage (2-5 axes) et de tournage, de broches multiples, de tourelles multiples, jusqu'à 22 axes. Vous pouvez visualiser sur l'écran un listing combiné de toutes vos opérations de fraisage et de tournage et des temps de cycle associés. Vous aurez accès à une vérification réaliste de la façon dont la pièce est usinée, éliminant tout risque potentiel de collision et permettant aussi de déplacer, copier, éditer et synchroniser vos opérations pour minimiser vos temps de cycle.

